

Tassa Rifiuti

TARI

AL COMUNE DI APRILIA
UFFICIO TRIBUTI
P.ZZA DEI BERSAGLIERI, 32
04011 APRILIA LT

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI UTENZA DOMESTICA

- NUOVA ISCRIZIONE** **CESSAZIONE** **VARIAZIONE** **RIDUZIONE**
- n° Occupanti
 Superficie imponibile
 Voltura per decesso

Il Sottoscritto: _____

nat_ a _____ il _____ C.F. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_| residentein
_____ via/p.zza _____ n° _____
CAP _____ tel. _____ / _____ e-mail _____

DICHIARA

ai sensi dell'Art. 38 del DPR n. 445 del 28/12/2000

a decorrere dalla data ____/____/____ i locali e le aree **ad uso domestico** poste nel Comune di **APRILIA (LT)**

in via/p.zza _____ n° _____ scala _____ piano _____ interno _____

di **proprietà** di _____ C.F./P.I. |_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|_|
residente in _____ via/p.zza _____ n° _____ CAP _____

DATI DELLE UNITÀ IMMOBILIARI

a) APPARTAMENTO (abitazione principale):

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categ. |_|_|_| Superficie Calpestabile MQ _____

b) APPARTAMENTO (a disposizione o locato):

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categ. |_|_|_| Superficie Calpestabile MQ _____

c) PERTINENZE DELL'UTENZA:

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categ. |_|_|_| Superficie Calpestabile MQ _____

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categ. |_|_|_| Superficie Calpestabile MQ _____

Foglio _____ Particella _____ Sub. _____ Categ. |_|_|_| Superficie Calpestabile MQ _____

IL NUMERO DEGLI OCCUPANTI DELL'UTENZA È PARI A N. _____
di cui appartenenti ad altro stato di famiglia n. _____.

RIDUZIONI

Il sottoscritto DICHIARA di rientrare in una delle seguenti condizioni:

- Riduzione pari al 25% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad “abitazione principale” e sue dirette pertinenze, occupato da nucleo familiare con **almeno n° 2 figli minorenni** e con reddito familiare ISEE riferito all’anno d’imposta precedente **non superiore a € 12.000,00**
- Riduzione pari al 30% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad “abitazione principale” e sue dirette pertinenze, occupato da **nucleo familiare** composto fino ad un **massimo di n. 2 persone**, con almeno un **pensionato di età non inferiore a 60 anni** e con reddito familiare ISEE **non superiore a € 9.360,00**
- Riduzione pari € 20 per ogni componente del nucleo familiare:** utenza domestica iscritta nell’Albo Compostatori Comunali
- Riduzione pari al 100% della tariffa:** per il solo immobile adibito ad “abitazione principale” e sue dirette pertinenze, occupato da **nucleo familiare con almeno un disabile con invalidità al 100%** e con reddito familiare ISEE, riferito all’anno precedente, non superiore ai seguenti limiti:

0	LIMITE DI REDDITO ISEE
1	12.000,00 €
2	15.000,00 €
3	18.000,00 €
4	20.000,00 €
5 +	22.000,00 €

- Riduzione pari al 20% della tariffa per uso stagionale e residenza all'estero:** utenza tenuta a disposizione per **uso stagionale**, non superiore a 183 giorni nell’anno solare, o posseduta da utente **residente all'estero** per più di 6 mesi l’anno
- Riduzione pari al 20% della tariffa per fabbricato rurale:** **fabbricato rurale** ad uso abitativo utilizzato come “abitazione principale”, di soggetto avente la qualifica di **coltivatore diretto**, a condizione che sia proprietario del solo immobile adibito ad abitazione principale all’interno del territorio comunale
- Riduzione pari al 80% della tariffa:** utenza domestica **NON servita dal servizio di raccolta** come da certificazione redatta dall’Ufficio Ecologia e Ambiente (allegare certificazione rilasciata dall’Ufficio Ecologia e Ambiente)
- Riduzioni del 100% della tariffa** per le abitazioni occupate dalle vittime del terrorismo e delle associazioni malavitose in possesso di documentazione rilasciata dalla Prefettura

NOTA BENE

Per poter beneficiare della riduzione indicata è necessario allegare la documentazione che ne giustifichi il diritto.

Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l’applicazione della Tassa sui Rifiuti rimangano invariati.

Le RIDUZIONI subordinate ai parametri di reddito ISEE devono essere richieste entro il 30 giugno di ciascun anno, al fine di verificare il persistere del diritto all’agevolazione.

RICHIESTA RECAPITO AVVISO

Il sottoscritto **CHIEDE** che con effetto dal ____/____/____, gli avvisi siano recapitati a:

Nominativo o Denominazione	Via/P.zza e n° civico	CAP	Località

AUTORIZZA

Il Comune di APRILIA ad inviare, a tempo indeterminato, le bollette TARI e/o CUP che saranno da quest'ultima emesse nei confronti della scrivente a mezzo posta elettronica, in sostituzione dell'invio della documentazione cartacea. A tale riguardo, l'indirizzo e-mail e/o Pec al quale si chiede di inviare le previste fatture è il seguente:

.....
 La revoca o la modifica della presente autorizzazione potrà essere effettuata da una qualunque di entrambe le parti all'altra con apposita comunicazione che osservi le medesime formalità previste per l'invio della presente.

_____, ____/____/____, _____

Luogo **Data** **Firma**

ANNOTAZIONI

Dichiara infine

di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per la Disciplina della Tassa Rifiuti (TARI);

- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dal predetto Regolamento
- di autorizzare il Comune di APRILIA per il trattamento dei dati esclusivamente per le finalità connesse alle specifiche attività perseguite, ciò anche con riferimento agli obblighi di legge, ed in occasione della loro comunicazione a terzi.

Allega:

- Y **copia del documento di identità**
- Y **copia del contratto di locazione, compravendita o altro diritto reale**
- Y **Altro** _____

_____, ____/____/____, _____

Luogo **Data** **Firma**

MODALITA' DI PRESENTAZIONE

- consegna diretta all'Ufficio Protocollo del Comune presso P.zza dei Bersaglieri n. 22/24;
- spedizione postale indirizzata a Comune di Aprilia - Ufficio Tributi – P.zza dei Bersaglieri n. 32, 04011 Aprilia LT con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- invio P.E.C. (posta elettronica certificata) a: tributi@pec.comune.aprilia.it con indicazione in oggetto: “Dichiarazione Tassa sui Rifiuti”;
- allegare alla dichiarazione copia del documento di identità del dichiarante, copia del contratto di locazione, di compravendita o di altro diritto reale sull'immobile che ne giustifichi la detenzione.

TERMINI DI PRESENTAZIONE

- **NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE:** entro 90 giorni successivi alla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo;
- **CESSAZIONE:** entro 90 giorni successivi alla data di cessazione del presupposto di assoggettabilità al tributo dei locali e delle altre aree;
- **RICHESTA RIDUZIONI:** entro e non oltre il **30 giugno** dell'anno di riferimento.